

Azra Kurtagić, bachelor ing. prehr. tehnologije - Završni magistarski rad

Fakultet/Akademija	TEHNOLOŠKI FAKULTET
Tip Rada	Završni magistarski rad
Kandidat, zvanje	Azra Kurtagić, bachelor ing. prehr. tehnologije
Naziv Teme	Uticaj procesnih uslova injekcionog presovanja termoplastičnog materijala na kvalitet odljevka
Rezime/Abstract	<p>Razvoj velikog broja polimernih materijala i postupaka njihove prerade, omogućio je širok spektar aplikacija plastika u različitim oblastima. Odabir odgovarajuće tehnike oblikovanja pri preradi plastične mase ovisi o veličini i obliku finalnog proizvoda, kao i tipu korištene polimerne mase. Među mnogobrojnim konvencionalnim i naprednim metodama oblikovanja, injekciono presovanje je najčešće primijenjeni postupak prerade kojim se mogu oblikovati različiti plastični materijali, među kojima su termoplastike najviše korišteni. Trenutno dostignuta sposobnost mašina za injekciono presovanje je visokog standarda i varijacije svojstava oblikovanih plastičnih proizvoda su malog opsega. Ipak, procesni uslovi, zasebno, ili u kombinaciji sa varijacijama svojstava plastičnih materijala koji se oblikuju, utiču na kvalitet procesa i proizvoda. U ovom magistarskom radu vršeno je ispitivanje karakteristika pojedinih faza procesa injekcionog presovanja poliamidnog materijala u privrednom subjektu BEMA BA d.o.o. Gračanica, i uticaja pojedinih procesnih parametara na pojavu specifičnih vrsta defekata na odljercima. Dobijeni rezultati vizuelnog ispitivanja oblikovanih proizvoda i mjerenja njihovih dimenzija, potvrđuju hipotezu da procesni uslovi injekcionog presovanja termoplastika imaju značajan uticaj na kvalitet gotovog proizvoda i efikasnost proizvodnje. Odabir odgovarajućih procesnih parametara ovisi o vrsti plastičnog materijala koji se prerađuje i treba se vršiti na temelju specifikacije dobavljača materijala. Ključne riječi: termoplastični materijali, injekciono presovanje, defekti oblikovanja plastika, poliamid</p>
Datum	23.02.2018
Predsjednik	dr.sc. Zoran Iličković, vanredni profesor, uža naučna oblast „Hemijska tehnologija“, Tehnološki fakultet Univerziteta u Tuzli
Mentor	dr.sc. Sabina Begić, vanredni prof., uža naučna oblast „Hemijska tehnologija“, Tehnološki fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	dr.sc. Jasmin Suljagić, docent, uža naučna oblast „Organska hemija“, Tehnološki fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	-
Član komisije	-
Zamjenski član	-
Dodatni detalji i lokacija	na Tehnološkom fakultetu Univerziteta u Tuzli, 23.02.2018. godine u 11:00 sati
Završne Odredbe	Pristup javnosti je slobodan. Rad se može pogledati u Sekretarijatu fakulteta radnim danom od 08 do 14 sati.