

Sanel Džafić, dipl.inž.mašinstva - Završni magistarski rad

Fakultet/Akademija	MAŠINSKI FAKULTET
Tip Rada	Završni magistarski rad
Kandidat, zvanje	Sanel Džafić, dipl.inž.mašinstva
Naziv Teme	Uticao organizacije rada na povećanje produktivnosti proizvodnog sistema
Rezime/Abstract	<p>Zahvaljujući razvoju savremenih nekonvencionalnih proizvodnih sistema, IT tehnologija, rekonfigurabilnih proizvodnih sistema, kako manji proizvodni subjekti tako i velike proizvodne kompanije imaju mogućnost da se brzo i efikasno prilagode aktuelnom tržištu, te u optimalnoj mjeri odgovore zahtjevima savremenog, turbulentnog tržišta i budu konkurentne na tržištu. Danas na tržištu, otvorenom velikom broju konkurentskih kompanija, pravilna organizacija rada uz kvalitet samog proizvoda su dominantni faktori uspješnog poslovanja preduzeća. One kompanije koje su u stanju da na tržište plasiraju kvalitetan proizvod, po prihvatljivoj cijeni u što kraćem vremenskom periodu zasigurno imaju i adekvatnu organizaciju rada, odnosno, može se reći da su to efikasne proizvodne kompanije sa visokom produktivnošću. Jedan od načina koji osigurava ispunjenje navedenih zahtjeva tržišta, a time adekvatnu efikasnost i produktivnost proizvodnog sistema jeste implementacija metoda studije rada i vremena pri organizaciji rada proizvodnog sistema, kao i Six sigma metodologije kod postizanja i očuvanja kvaliteta proizvoda. Kombinacija navedenih metoda, ukoliko se koristi na adekvatan način osigurava neophodne predušlove za ispunjavanje zahtjeva tržišta tj. zadržavanje/podizanje postojećeg kvaliteta kao i smanjenje vremena proizvodnog ciklusa. Postizanjem zahtjevanih ciljeva tj. pravilne organizacije rada proizvodnog sistema i osiguravanjem adekvatnog kvaliteta proizvoda postiže se tržišna konkurentnost i zadovoljstvo kupca, što su osnovni uslovi za opstanak proizvodne kompanije na tržištu. Tehnološki proces proizvodnje auto dijelova predstavlja područje koje ima značajan potencijal za iskorištavanje pogodnosti koje nudi implementacija metoda studije rada i vremena i metodologije Six sigma u fazama projektovanja i proizvodnje. Prednosti primjene navedenih pristupa i metoda, te njihov utjecaj na unaprjeđenje kvaliteta i realizaciju proizvodnog procesa kroz unaprjeđenje organizacionih aspekata proizvodnje će se prezentirati na konkretnom proizvodu „osovine ručice za prijelaz brzine“. Dakle, cilj ovog magistarskog rada je analizirati i kvantificirati uticaj prikupljenih podataka (vrijeme trajanja operacija, uticaj organizacije rada na proces proizvodnje, itd.) na efikasnost i produktivnost proizvodnog procesa. Osim navedenog, cilj je da se pronađe razlog i da odgovor na pitanje zašto u postojećoj organizaciji i pri realizaciji proizvodnih operacija u proizvodnji „osovine ručice za prijelaz brzine,“ postoji određeni broj neupotrebljivih proizvoda. Rezultat provedene analize će poslužiti kao osnov za prijedlog mjera i aktivnosti za unaprjeđenje posmatranog postojećeg procesa proizvodnje kroz smanjenje broja tehnoloških operacija, smanjenje broja neposrednih izvršilaca, smanjenje broja neupotrebljivih proizvoda, a povećanje efikasnosti proizvodnog sistema Ključne riječi: organizacija proizvodnje, six sigma, studija rada i vremena, tehnološki procesi, realni dio, unaprjeđenje operacija obrade.</p>
Datum	16.09.2019
Predsjednik	Dr. sci. Alan Topčić, redovni profesor, uža naučna oblast: „Industrijski inženjering i upravljanje proizvodnjom“, Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Mentor	Dr. sci. Slađan Lovrić, docent, uža naučna oblast: „Industrijski inženjering i upravljanje proizvodnjom“, Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	Dr. sci. Edin Cerjaković, vanredni profesor, uža naučna oblast: „Industrijski inženjering i upravljanje proizvodnjom“, Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	-
Član komisije	-
Zamjenski član	-
Dodatni detalji i lokacija	dana 16.09.2019. godine sa početkom u 09,00 sati na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Tuzli (prostorija broj: 05E)
Završne Odredbe	Pristup javnosti je slobodan. Rad se može pogledati u Sekretarijatu fakulteta radnim danom od 08 do 14 sati.