

# Nihad Alić, dipl.inž.maš. - Magistarski rad

Fakultet/Akademija	MAŠINSKI FAKULTET
Tip Rada	Magistarski rad
Kandidat, zvanje	Nihad Alić, dipl.inž.maš.
Naziv Teme	Analiza mašinske obrade otvora razvodnog prstena turbopunjača
Rezime/Abstract	<p>Kvalitet i produktivnost imaju značajnu ulogu u današnjim proizvodnim organizacijama. Sa kupčeve tačke gledišta kvalitet je veoma bitan, jer nivo kvaliteta nabavljenih proizvoda utiče na stepen zadovoljstva korisnika koji upotrebljavaju nabavljene proizvode. Iz tog razloga svaki proizvodni odjel treba voditi računa o kvalitetu proizvoda. Sa druge strane kriterij produktivnosti je povezan sa nivoom profita koji svaka tvornica želi povećati. Svaka proizvodna organizacija želi da za što kraće vrijeme i sa što manjim troškovima proizvede veliku količinu proizvoda. Poslovanje sa smanjenim troškovima podrazumijeva smanjenje proizvodnih troškova, prije svega troškova nekvaliteta (internih i eksternih), troškova alata, troškova materijala, itd. Interni troškovi lošeg kvaliteta uključuju takve stavke kao što su škart, ponovna obrada (dorada), kvalitet nižeg standarda i zastoji strojeva. Eksterni troškovi grešaka uključuju troškove garancija, vraćene robe, odbačena, materijal alata, materijal obratka, režime obrade, itd. U magistarskog rada je prikazan pristup analizi obrade otvora za vođenje okretnih lopatica s ciljem smanjivanja internog škarta, povećanja zadovoljstva kupaca i odabira adekvatnog reznog alata. Analiza je rađena kombinacijom alata i metoda koje su sastavni dio metodologije 6<math>\sigma</math> (DMAIC). Ova analiza je zahtijevala angažman multidisciplinarnog tima u dva proizvodna centra. U nastavku magistarskog rada je kreiran matematski model procesa obrade otvora razvrtnjem, sa kvalitetom obrađene površine kao odzivom sistema, koji može poslužiti kao osnova za optimizaciju parametara obrade. Ključne riječi: Kvalitet, produktivnost, 6<math>\sigma</math>, DMAIC, razvrtnje, kvalitet obrađene površine, matematski model</p>
Datum	21.12.2012
Predsjednik	dr.sc. Emir Šarić, vanredni profesor uža naučna oblast "Proizvodne tehnologije" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Mentor	dr.sc. Muhamed Mehmedović, vanredni profesor uža naučna oblast "Proizvodne tehnologije" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	dr.sc. Samir Butković, docent uža naučna oblast "Proizvodne tehnologije" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	-
Član komisije	-
Zamjenski član	dr.sc. Salko Ćosić, docent za užu naučnu oblast "Konstruisanje računarom", Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Dodatni detalji i lokacija	21.12.2012. godine na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Tuzli sa početkom u 14,00 sati
Zavrsne Odredbe	Pristup javnosti je slobodan. Magistarski rad se može pregledati u Sekretarijatu Mašinskog fakulteta Univerziteta u Tuzli, svakim radnim danom od 08,00 do 16,00 sati.