

# Enis Barčić, dipl.inž.maš. - Magistarski rad

Fakultet/Akademija	MAŠINSKI FAKULTET
Tip Rada	Magistarski rad
Kandidat, zvanje	Enis Barčić, dipl.inž.maš.
Naziv Teme	Kombinovanje eksperimentalnih i numeričkih metoda u postupku razvoja proizvoda u automobilske industriji
Rezime/Abstract	Spremnost jednog proizvodnog sistema da odgovori zahtjevima tržišta je njegovo prilagođavanje novim zahtjevima tržišta. Proces razvoja komponenti mjenjača za izmjenu brzine automobila pa i ručice za izmjenu brzine, posjeduje visok nivo tehničkih zahtjeva te svako poboljšanje moguće je prvenstveno nakon niza sveobuhvatnih ispitivanja. Upravo ovim magistarskim radom pokušat će se obraditi proces razvoja proizvoda, izrade te ispitivanja po jasno definisanim zahtjevima kupca koje nalaže tržišta s poboljšanjem performansi automobila. Razvoj proizvoda se bazira na izradi prototipa, eksperimentalnim ispitivanjima i primjeni metode konačnih elemenata. U radu su prikazani primjeri komercijalnog softvera CATIA V5 pri modeliranju i FEM analizi funkcionalnosti, te izradi kompletnog sklopa i ispitivanje funkcionalnosti ručice za izmjenu brzine u mjenjaču automobila. Ključne riječi: razvoj proizvoda, metod konačnih elemenata, ručica za izmjenu brzine mjenjača automobila
Datum	16.11.2012
Predsjednik	dr.sc. Emir Šarić, vanredni profesor uža naučna oblast "Proizvodne tehnologije" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Mentor	dr.sc.dr.h.c. Sabahudin Ekinović, redovni profesor uža naučna oblast "Tehnologija, mašine i alati za obradu rezanjem" Mašinski fakultet Univerziteta u Zenici
Član komisije	dr.sc. Muhamed Mehmedović, vanredni profesor uža naučna oblast "Proizvodne tehnologije" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	-
Član komisije	-
Zamjenski član	dr.sc. Samir Butković, docent, za užu naučnu oblast "Proizvodne tehnologije", Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli.
Dodatni detalji i lokacija	NULL
Završne Odredbe	Pristup javnosti je slobodan. Magistarski rad se može pregledati u Sekretarijatu Mašinskog fakulteta Univerziteta u Tuzli, svakim radnim danom od 08,00 do 16,00 sati.