

# Besim Ahmetspahić, dipl.ing.maš. - Magistarski rad

Fakultet/Akademija	MAŠINSKI FAKULTET
Tip Rada	Magistarski rad
Kandidat, zvanje	Besim Ahmetspahić, dipl.ing.maš.
Naziv Teme	Analiza operacije odsjecanja glodanjem nosača ležaja radilice motora izrađenog od sivog liva
Rezime/Abstract	<p>Opšte Nosač ležaja radilice je proizvod koji je zastupljen na svim kućištima motora kad je upitanju automobilska industrija. To je proizvod koji se montira na kućište motora i ima značajnu ulogu za funkcionalnost radilice motora. Automobilske industrije imaju motore koji se osim goriva razlikuju i po snazi motora što znači da su kućišta gabaritno različita, samim time se razlikuju i dijelovi koji se ugrađuju u kućišta među koje spada i nosač ležaja radilice. Nosač ležaja radilice se izrađuje procesom livenja a nakon toga mehaničkom obradom. U kućištu je to proizvod koji ima dodirne površine sa ležajevima na radilici. Materijali za nosač ležaja radilice su od sivog ili nodularnog liva. Materijal iz kojeg se izrađuje nosač ležaja radilice je sivi liv oznake DIN EN1561-GJL-250. Nosač ležaja radilice je proizvod koji se sastoji iz četiri pojedinačna dijela. Ovi dijelovi se razlikuju u sljedećem: - Oznakama koje omogućavaju na montaži indentifikaciju i pozicioniranje na kućište motora, - Tri dijela su dimenzionalno ista dok se četvrti dio dimenzionalno razlikuje u odnosu na tri pomenuta. Ovaj proizvod se mehanički obrađuje tehnologijom glodanja u više operacija. Završna operacija je odsjecanje glodanje, odnosno odvajanje proizvoda na četiri pojedinačna dijela koji posle ove operacije idu na operaciju obranja ivica (trovaliranje) te operaciju pranja, a nakon toga kao gotov proizvod ide kupcu. Montaža nosača ležaja radilice kod kupca se odvija skeniranjem proizvoda te nakon toga robotom se montira u blok motora po proizvodima na određenu lokaciju. Ova operacija je specifična po tome što sam proces glodanja (odsjecanje glodanjem) odstranjuje 45 % materijala a istovremeno treba zadovoljiti sve zahtjeve koji su postavljeni od strane kupca a to su: - Dimenzionalni zahtjevi (tačnost dimenzija, stabilnosti procesa), - Zahtjevi na obrađenim površinama nakon obrade glodanjem (odsjecanje glodanjem), - Zahtjevi koji se odnose na manjak i višak materijala tokom obrade, - Zadovoljeni kapaciteti (količine).</p>
Datum	02.03.2016
Predsjednik	dr.sc. Emir Šarić, vanredni profesor, uža naučna oblast "Mašinski proizvodni inženjering" Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Mentor	dr.sc. Muhamed Mehmedović, vanredni profesor, uža naučna oblast "Mašinski proizvodni inženjering " Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Član komisije	dr.sc. Muhamed Mehmedović, vanredni profesor, uža naučna oblast "Mašinski proizvodni inženjering " Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzl
Član komisije	-
Član komisije	-
Zamjenski član	dr.sc. Alan Topčić, vanr.prof. za užu naučnu oblast "Industrijski inženjering i upravljanje proizvodnjom", Mašinski fakultet Univerziteta u Tuzli
Dodatni detalji i lokacija	Dana 02.03.2016. godine u 12,00 sati na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Tuzli
Zavrsne Odredbe	Pristup javnosti je slobodan. Rad se može pogledati u Sekretarijatu fakulteta radnim danom od 08 do 14 sati.